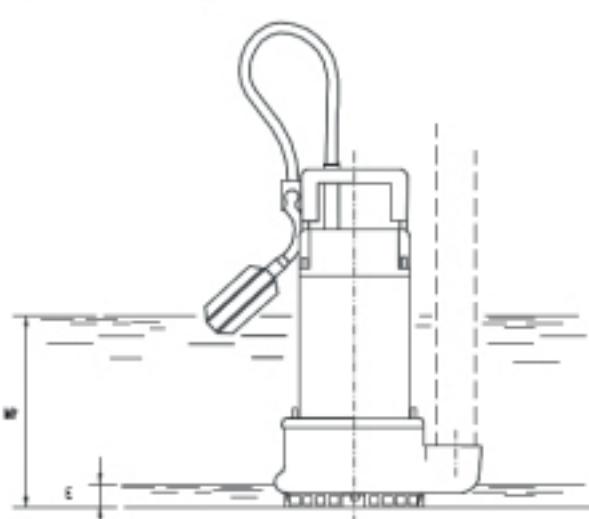
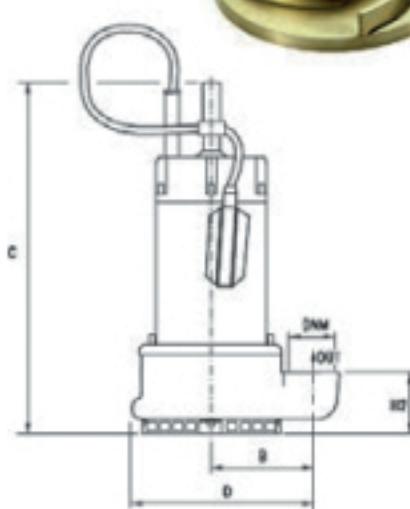


Electrobombas sumergibles para drenaje



APLICACIONES

Bombas sumergibles para aguas sucias y fangosas en el sector de la construcción, para el drenaje de aguas de desagüe, de excavaciones y alcantarillas, fosos y pasos inferiores; en el sector industrial para el bombeo de líquidos de tanques de decantación, emergencia contra inundaciones o incendios, instalaciones de purificación y tratamiento de aguas; en el sector agrícola para riego, secado de tanques y emergencia; en el sector doméstico para el drenaje de emergencia en bodegas o garajes de medianas o grandes dimensiones. Se suministran con interruptor flotante para funcionamiento en automático (versión G).

FUNCIONAMIENTO

Fluido: Aguas sucias poco cargadas

Temperatura máxima del líquido: 40°

Profundidad máxima de inmersión: 5 m

Nivel de achique: 15 mm

Paso de sólidos: 10 mm

Mínima inmersión para funcionamiento continuo: 190 mm

Máximo número de arranque por hora: 20

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

CUERPO BOMBA: Fundición de hierro gris

REJILLA ASPIRACIÓN: Acero inoxidable AISI 304

RODETE: Multicanal en latón

EJE MOTOR: Acero inoxidable AISI 416

SELLO MECÁNICO: Parte bomba en carburo de silicio (cierre en baño de aceite), parte motor mediante retén

FLOTADOR EXTERNO: Con interruptor incorporado (versión G)

CABLE ALIMENTACIÓN: 10 m de cable sumergible H07RN-F y enchufe Schuko (versión monofásica)

MOTOR ELÉCTRICO

Motores sumergibles con grado de protección IPX8 y aislante clase F. Monofásicos 230 V - 50 Hz con condensador permanente conectado y protector térmico incorporado y trifásicos 400 V - 50 Hz.

CONEXIONES

Ø impulsión **1 1/2 "**

BOMBA	B	C	D	E	H2	Mt	DNM
DR 100	105	330	219	45	70	190	1 1/2"G

Dimensiones en mm

Mt: Nivel mínimo de funcionamiento continuo

Modelo	Código	Potencia P1		Amp.	Peso	Q(m ³ /h)	0	3	6	9	12	15	18
		KW	1-230V										
DR 100G	201046	1,37	6,2	—	14	H(m)	19,4	18,5	17,1	15,2	12,6	9,3	4,4