



MANDIL DE SOLDADOR REF. 10

El mandil de soldador Climax ref. 10 está diseñado y fabricado para ofrecer una perfecta protección contra el riesgo de proyecciones de metales fundidos y partículas incandescentes ocasionadas en operaciones de soldadura y similares.

El mandil está confeccionado con materiales de primera calidad que no producen efectos nocivos sobre la seguridad e higiene del usuario.

El mandil está concebido para proteger el torso, el abdomen y las piernas del usuario. Su sistema de sujeción permite que éste pueda adaptarse a las diferentes fisonomías de los usuarios.

Descripción y Características

El mandil de soldador Climax ref. 10 está fabricado a partir de cuero vacuno (serraje vacuno) al que se le aplica un tratamiento de curtido en cromo. Posee un espesor nominal mínimo de 1 mm y un contenido de grasa del 12%.

El mandil tiene forma troncocónica en su parte superior hasta la cintura, y rectangular desde ésta hasta las rodillas. El largo total es de 90 ± 1 cm y el ancho en su parte inferior es de 60 ± 1 cm. Sus dimensiones permiten cubrir el pecho, el abdomen, y las piernas hasta las rodillas.

Su sistema de sujeción está formado por cintas que rodean la cintura y el cuello del usuario. Las cintas son de polipropileno color beige, con un ancho nominal de 20 mm y un espesor de 1.4 mm. Su resistencia mínima a la rotura por tracción de 250 Kg. Los extremos de las cintas se sujetan mediante dos hebillas reguladoras de acero cincado que impiden que el mandil pueda desprenderse involuntariamente y permiten regular la longitud de las cintas de sujeción para que el mandil pueda adaptarse cómodamente.

El mandil se fabrica en una única talla.

Empaquetado

Funda de plástico individual con blister y folleto informativo
Caja de 50 unidades de las anteriores.

Certificación CE

Normas:

UNE-EN 340: 1994
UNE-EN 470-1: 1995
Exigencias de salud y
Seg del R.D.1407/1992
0159
41227699

Organismo de control N.º
Certificado N.º

Aplicaciones

El mandil Climax ref. 10 es ideal para trabajar perfectamente protegido contra el riesgo de proyecciones de metal fundido o partículas incandescentes producidas durante operaciones de soldadura, o cualquier tipo de trabajo que presente riesgos comparables. El mandil evita la propagación de la llama cuando entra en contacto accidental con ella.

Características técnicas

- | | |
|--|------------------|
| • Contenido de grasa | 12 % |
| • Determinación del pH: | 3.96 ± 0.02 |
| • Resistencia a la tracción: | 335 N |
| • Resistencia al rasgado | 165 ± 0.07 N |
| • Propagación de la llama | No propaga |
| • Resistencia al impacto de pequeñas salpicaduras de metal fundido | > 40 gotas |