

MORTERO DE CAL EN PASTA CON ÁRIDO GRUESO

DEFINICIÓN: Producto 100% natural, sin aditivos ni sales solubles. Obtenido del apagado de la cal y resultando una cal blanca en pasta con una pureza superior al 95% en CaO, amurada y envejecida por más de seis meses. Normativa Cal CL-90 según Norme UNE_EN 459/1.

CARACTERÍSTICAS: Material transpirable, poroso y permeable. Ecológico y biodegradable. Material que aporta elasticidad y agiliza su trabajabilidad, obteniéndose una amplia gama de acabados estéticos con gran variedad de texturas. Evita la acumulación de humedad y facilita a través de su propiedad transpirable, un ambiente libre y limpio. Excelente mortero aéreo natural a base de óxido de cal cribado y envejecido por sumersión en agua. Compatible con el medio ambiente.

MODO DE EMPLEO: producto listo al uso con la mezcla adecuada de áridos efectuada. Permite añadir pigmentos o productos compatibles según resultado esperado. Utilizar llana, fratás, espátula, proyectadora...según aplicación.

RECOMENDACIONES: en condiciones climáticas adversas, suspender la aplicación. Aconsejamos el uso de guantes, mascarilla y gafas protectoras durante su manipulación.

LIMPIEZA: limpiar los utensilios con abundante agua.

ALMACENAMIENTO: guardar en sitio seco y cubierto. Mantener el envase cerrado herméticamente en sitio seco y cubierto.

DATOS TÉCNICOS

Densidad aparente: 2,10 g/cm³ (UNE EN 1015-6)
Tiempo de maduración > de 6 meses
Granulometrías: < 1,2mm
Tamaño máx. de la partícula de pasta <1mm
Rendimiento por <1cm de grosor: 1m² / 20kg
Resistencia al fuego: A1 (UNE EN 13501-1)
Permeable al vapor de agua: 14,7 (μ) (UNE EN 1015-19)
Resistencia mecánica a 28 días: CSI (UNE EN 1015-11)
Adherencia a la base: Hormigón 0,03 N/mm²
Ladrillo 0,049 N/mm² (UNE EN 1015-12)
Consistencia mortero fresco: 180mm (UNE EN 1015-3)

FORMATO DE SUMINISTRO

Saco de plástico de 20kg
ESTADO FÍSICO: Pasta



**RESISTENCIA / DURABILIDAD /
ANTI-ESTÁTICO / ANTI-GRIETAS /
ECOLÓGICO / ANTIHUMEDAD**

SERVICIO TÉCNICO:

CIARIES, empresa certificada en Sistemas de Gestión conformes a las normas ISO 9001:2008, dentro de su objetivo de calidad y mejora continua, pone a su disposición el departamento técnico para ofrecer un asesoramiento sobre los productos existentes.

Nota: Todos nuestros productos se fabrican respetando siempre las normas generales de construcción. La información contenida en la ficha permite elegir el producto idóneo para cada caso y proporciona instrucciones para su correcta aplicación. La empresa CIARIES S.A no se hace responsable del uso incorrecto ni de las consecuencias que de éste se deriven.

Si desea ampliar la información, visite nuestra página Web
www.dcalnatural.com

La empresa DCAL se responsabiliza de la calidad de sus productos, en ningún caso de su manipulación y/o aplicación.

Las instrucciones, modo de empleo, consejos, videos, etc....que DCAL ofrece para la manipulación y/o aplicación de sus productos, son meramente informativos y no deben considerarse método exclusivo de uso.

Datos de contacto: Telf: 976831141, email: dcal@dcalnatural.com, dir: Paraje Monsarro s/n 50137 La Puebla de Albortón (Zaz)

Central:

ZARAGOZA
Paraje Monsarro, S/N
50137 La Puebla de Albortón
Zaragoza (España)

CONTACTO
T. +34 976 831 141
F. + 34 93 898 42 27
dcal@dcalnatural.com
www.dcalnatural.com

Factorias:

BARCELONA
Ctra. de Begues a Avinyó Nou
BV-2411 km 16
08795 Olesa de Bonesvalls
Barcelona (España)

MADRID
Ctra. M-315 km 16,6
28380 Colmenar de Oreja
Madrid (España)

GRANADA
Lg. Explotación Minera Rocío
Paraje la Atalaya
18181 Darro
Granada (España)