

## Especificación Técnica



### DEFINICIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

El tablero aglomerado de partículas hidrófugo es un tablero de partículas de madera multicapa aglomeradas entre sí, mediante resinas aminoplásticas de alta resistencia a la humedad, con la acción simultánea de presión y calor, y sometido posteriormente a un lijado superficial.

Cumple los requisitos de la Norma EN 312:2010 de tableros no estructurales para utilización en ambiente húmedo [Tipo P3].

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El tablero aglomerado de partículas hidrófugo para uso no estructural cumple a su salida de fábrica los requisitos generales siguientes:

#### DATOS TÉCNICOS (Valores Medios)

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS	UNIDADES	Requisitos en función del espesor (mm)					NORMA
		> 6-13	> 13-20	> 20-25	> 25-32	> 32-40	
Resistencia a la flexión	N/mm <sup>2</sup>	15	14	12	11	9	EN 310
Módulo de elasticidad en flexión	N/mm <sup>2</sup>	2050	1950	1850	1700	1550	EN 310
Tracción perpendicular	N/mm <sup>2</sup>	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30	EN 319
Tracción superficial	N/mm <sup>2</sup>	1,0	1,1	1,2	1,2	1,2	EN 311
Hinchamiento en grosor (24 horas)	%	17	14	13	13	12	EN 317
Densidad*	Kg/m <sup>3</sup>	750-700	700-650	670-630	660-615	650-600	EN 323

\*Datos orientativos que dependen de la fábrica y el espesor.

RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UNIDADES	Requisitos en función del espesor (mm)					NORMA
		> 6-13	> 13-20	> 20-25	> 25-32	> 32-40	
<b>OPCIÓN 1 (T-313)*</b>							
Tracción perpendicular (después de ensayo cíclico)	N/mm <sup>2</sup>	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09	EN 321
Hinchamiento en grosor (después de ensayo cíclico)	%	14	13	12	12	11	EN 321
<b>OPCIÓN 2 (V-100)*</b>							
Tracción perpendicular (después de ensayo de cocción)	N/mm <sup>2</sup>	0,09	0,08	0,07	0,07	0,06	EN 1087-1

\*Las opciones 1 y 2 son los dos métodos de evaluación reconocidos. El fabricante debe demostrar la conformidad sólo respecto a una de las opciones.

## Especificación Técnica

### DATOS TÉCNICOS (Valores Medios)

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES	UNIDADES	Requisitos	NORMA
Espesor (en un mismo tablero y entre tableros)	mm	± 0,3	EN 324-1
Longitud y anchura	mm	± 5	EN 324-1
Rectitud de cantos	mm/m	1,5	EN 324-2
Escuadría	mm/m	2	EN 324-2

CARACTERÍSTICAS GENERALES	UNIDADES	Requisitos	NORMA
Humedad	%	5 - 13	EN 322
Contenido en formaldehído	Clase	Clase E1 ( $\leq 8$ mg/100 g de tablero seco)	EN 120
Reacción al fuego**	Clase	D-s2-d0	EN 13986

\*\*Para tableros con densidad mínima de 600 Kg/m<sup>3</sup> y espesor mínimo de 9 mm, montados sin dejar espacio de aire detrás.

Las características técnicas, así como las normas de referencia, pueden sufrir modificaciones derivadas del desarrollo del producto.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Los tableros aglomerados de partículas hidrófugos tipo P3 son aptos para utilización no estructural (sin soporte de cargas) en ambientes húmedos y en zonas que sufren variaciones en la humedad ambiental, por ejemplo muebles de cocina y baño, revestimientos interiores de bajo-cubiertas, etc.

Deben almacenarse sobre una superficie plana, evitando el contacto directo con el suelo y el agua, manteniendo las distancias entre rastreles con que se suministra el embalaje. En caso de apilado de varios paquetes se debe respetar la alineación vertical de los rastreles para asegurar una correcta distribución de peso.

Unas condiciones de apilado inadecuadas, en los almacenes o en las zonas de transformación, pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

SIG - ET - 10.35. Rev.2 - 16.02.12

El producto PEFC se suministrará siempre bajo pedido



ISO 9001 - Grupo Losán



ISO 14001 - Industrias Losán



PEFC/14-35-00062  
Promoviendo la gestión forestal sostenible  
www.pefc.es