

**FICHA TECNICA**

**DILATACION ALUMINIO ALUMINIO EXTRUSIONADO**

**DILATACION ALUMINIO**



Alto: 40 mm.  
Ancho: 2 mm.  
Largo: 2700 mm.

**ALUMINIO EXTRUSIONADO**

Perfil Extrusionado con características mecánicas de los perfiles extruídos en aleación 6063 con un estado de tratamiento T5, de acuerdo con la Norma UNE-EN 755-2.

Proceso de Anodizado: Proceso electrolítico de pasivación para evitar oxidación y garantizar el pegado del recubrimiento.

**COLA PUR**

Adhesivo poliuretano reactivo de alta resistencia termofusible reactivo.

Datos técnicos:

- Viscosidad : 16.500 mPa.s a 120°C (Brookfield Thermosel Sp 27, 5 rpm)

Color : Beige anaranjado

- Baja viscosidad. Aplicación por labio o rodillo a bajas temperaturas.

- Tack agresivo y fuerte agarre inicial. \* Resiste materiales con fuertes tensiones.

- Tiempo abierto corto (10-15seg) \* Buena humectabilidad en sustratos difíciles.

- Rápido curado. Rápida reposición de inventario.

- Fácil limpieza. Reduce el tiempo de limpieza.

Recubrimiento molduras

- Velocidades desde 20m/min

- Temperatura de aplicación 120-150°C

- Gramaje 40-80g/m2(dependiendo del grosor del folio) en caso de recubrir MDF/FB/perfiles de madera.

- Folios de PVC fino PVC (0.35 –0.40 mm) Papel, y CPL

- Precalear el MDF hasta 30°C es aconsejable

- Aplicación por rodillo o labio laminador La temperatura adecuada de trabajo para el

PUR-FECT 655C es 120°C – 150°C. La temperatura es apropiada para la mayoría de las aplicaciones. Si se superan temperaturas de 160°C, se superan los límites de MDI, por lo que se debe trabajar con ventilación forzada. Trabajar a temperaturas elevadas disminuye la vida del adhesivo y las características de adhesión pueden no ser las adecuadas.

Nota Si el proceso se lleva a cabo en condiciones muy secas (es el caso en el que la humedad relativa está por debajo del 50%) y los sustratos contienen muy poca cantidad de agua, es necesario impregnar de humedad la superficie a encolar para asegurar que el curado tiene lugar a una velocidad razonable.

CURADO PUR-FECT 655C es un producto con una velocidad de curado relativamente

alta si lo comparamos con los RHM normales. Se detecta un grado de

curado después de pocas horas desde la aplicación pero el curado

estará completado en 3-7 días.

**BARNIZ UV SATINADO-MATE**

Barniz ultravioleta (UV), laca para aplicación solo con rodillo suave, basado en resinas acrílicas, endurece por la acción de los rayos UV emitidos por

las lámparas de mercurio de alta presión.

Buena respuesta al deterioro y resistencia al rayado.

Se caracteriza por: buena apariencia, uniformidad de brillo y suavidad. Mantiene su brillo incluso cuando se aplica una pequeña cantidad.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Buena extensibilidad y tacto suave.
- Resistencia al rayado.
- Gran transparencia.
- Uniformidad de grado de brillo.
- Estabilidad al engrosamiento en el rodillo.
- Excelente reactividad incluso con pequeñas cantidades ( 3 - 6g / m2) .
- Viscosidad Brookfield (N ° 4, 100 rpm) 700 +/- 150 cps
- Densidad : 1.100 gr/cm<sup>3</sup>
- Aparición en botella : tixotrópica fluido
- Aparición de seca película : incoloro
- Estabilidad (cerradoe staño) 6 meses
- Sistema de aplicación por rodillo: 700 ± 150 cps S - 161 02.01 %
- Gloss medio aproximado de 15 a 20 con brillometro por captación a 60°.

## CORINDON

El corindón es un mineral del grupo IV (óxidos) según la clasificación de Strunz. Está formado por óxido de aluminio. Nosotros utilizamos corindón normal de color marrón y formas angulares.

Corindón marrón RBT9 / ESK. Características Generales:

- Corindón normal marrón, duro y tenaz.
- Granos de formas angulares.
- Análisis Típico (%) - de grano # 24 -  
Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> TiO<sub>2</sub> Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> SiO<sub>2</sub> CaO + MgO  
96.20 2.85 0.15 0.50 0.30

Características químicas

- Dureza 21 kN/mm<sup>2</sup> (Knoop) / 9 Mohs
- Peso específico 3,94 g/cm<sup>3</sup>

Distribución granulométrica. Granulometrías disponibles - En granos clasificados de # 14 a 220. --> Tamaño del Grano.

Seguridad e Higiene: No contiene Sílice libre, no tiene riesgos de silicosis. No es peligroso para la salud.

Clasificación de residuo (Junta de Residuos): Residuo inerte (IN)

## CERTIFICADOS

CE - Producto para la construcción exento del marcado CE según directiva 89/106/CEE.

PEFC - Nuestros productos cuentan con el certificado medioambiental así como nuestros proveedores, manteniendo así la cadena de custodia (excepto PVC Foam, PVC extrusionado y aluminio).

EAN13 - Trabajamos con esta codificación para nuestros productos a nivel internacional registrado por AECOC.

PUNTO VERDE - Reciclaje sostenible registrado por ECOEMBES.

## CONSIDERACIONES

Un producto instalado, encolado o cortado no tiene garantía del fabricante.

No se aceptan reclamaciones por afectación del producto debido a agentes externos:

- producto mojado o afectado por humedad.
- producto afectado por disolventes.
- producto afectado por cinta de pintor.
- producto afectado por mala mecanización debido a las herramientas.
- producto afectado por altas temperaturas superiores a los 80 grados.

---

*Este documento se ha realizado a fecha: 18-11-2020; es posible que por motivos técnicos, cambios en materias primas o de producción del producto se produzca algún cambio en alguna de las características, manteniendo siempre las características principales del producto.*