



DATOS TÉCNICOS:

TABLERO DE MDF ESTANDAR

• Tolerancia Densidad EN 323	%	EN 622-1	±7%
• Resistencia a la flexión EN 310 a 19: 20 >19 a 30: 18 >30 a 45: 17	N/mm ²	EN 622-5	>6 a 9: 23 >9 a 12: 22 >12
• Resistencia a la tracción EN 319 a 30: 0,55 >30 a 45: 0,50	N/mm ²	EN 622-5	>6 a 9: 0,65 >9 a 12: 0,60 >12
• Módulo de elasticidad EN 310 >12 a 19: 2200 >19 a 30: 2100 >30 a 45: 1900	N/mm ²	EN 622-5	>6 a 9: 2700 >9 a 12: 2500
• Hinchazón espesor 24 h. EN 317 a 19: 12 >19 a 30: 10 >30 a 45: 8	%	EN 622-5	>6 a 9: 17 >9 a 12: 15 >12
• Grado de humedad EN 322	%	EN 622-1	4% a 11%
• Contenido de formaldehido EN 120 100g	mg/100g	EN 622-1	E1 ≤ 8 mg/ 100g E2 ≤ 30 mg /
• Tolerancia en espesor EN 324-1 mm	m/m	EN 622-1	>6 a 19: ±0,2 mm >19 ±0,3

TABLERO DE MDF HIDROFUGO (MR)

• Tolerancia Densidad EN 323	%	EN 622-1	±7%
• Resistencia a la flexión EN 310 19: 24 >19 a 30: 22 >30 a 45: 17	N/mm ²	EN 622-5	>6 a 9: 27 >9 a 12: 26 >12 a
• Resistencia a la tracción EN 319 >30 a 45: 0,70	N/mm ²	EN 622-5	>6 a 12: 0,80 >12 a 30: 0,75
• Resistencia a la tracción cíclico EN 319/321	N/mm ²	EN 622-5	>6 a 9: 0,30 >9 a 12: 0,25 >12
• Módulo de elasticidad EN 310 >12 a 19: 2400 >19 a 30: 2300 >30 a 45: 2000	N/mm ²	EN 622-5	>6 a 9: 2700 >9 a 12: 2500
• Hinchazón espesor 24 h. EN 317 a 19: 8 >19 a 45: 7	%	EN 622-5	>6 a 9: 12 >9 a 12: 10 >12
• Hinchazón espesor 24 h. Cíclico EN 319/321	%	EN 622-5	>6 a 9: 19 >9 a 12: 16 >12
• Grado de humedad EN 322	%	EN 622-5	4% a 11%
• Contenido de formaldehido EN 120 100g	mg/100g	EN 622-1	E1 ≤ 8 mg/ 100g E2 ≤ 30 mg /
• Tolerancia en espesor EN 324-1 mm	m/m	EN 622-1	>6 a 19: ±0,2 mm >19 ±0,3

COLAS

- Adhesivo termofusible basado en una mezcla de copolímeros EVA y resinas sintéticas.
- Viscosidad: Brookfield RVT. Aguja 28 a 5 rpm
200°C 9,00 ±1,00 Pa. S
- Punto de reblandecimiento: Según norma ASTM 3461-85 86±3° C
- Resistencia a temperatura: Según norma WPS-68: 55 – 60° C
Ensayos sobre moldura terminada: 75-80° C
- Temperatura de trabajo: 180 – 210° C



- Adhesivo termofusible basado en un prepolímero de poliuretano que cura con la humedad de la atmósfera o de los materiales soportes.
- Base: Prepolímero de poliuretano.
- Aspecto: Blanco.
- Densidad: Aprox. 1,14 g/ml
- Softening point (kofler) : aprox. 70°C
- Viscosidad a 140°C: aprox. 25.000 + 5.000 mPas*
- Método de aplicación: Equipo aplicador especial.
- Temperatura de aplicación: 120-140°C
- Tiempo abierto: 30-60 segundos dependiendo de la temperatura, la cantidad y del sustrato.
- Tiempo de curado: 5-7 días dependiendo de la temperatura y la humedad.
- Fuerza de pegado: 2-8 N/mm.2, dependiendo del sustrato.
- Condiciones de almacenaje: Frío y seco.
- Sensible al frío: No.
- Sensible a la humedad: Si.
- Inflamable: No.
- *Los valores de viscosidad se controlan en el momento de la producción, pequeñas variaciones son posibles.

MATERIAL DE RECUBRIMIENTO

- Chapa de madera natural de 0.6mm de espesor de las especies oportunas (sapelly, roble, haya, etc.).

ACABADO

- **Acabado U.V. que destaca principalmente por:**

- Máxima resistencia
- Extensibilidad.
- Sedosidad.
- Dureza/elasticidad.
- Rápido curado.

- **CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:**

- Densidad 20° C ZA-2502^a 1,170 grs/cm³
- Viscosidad 20° C 30" ± 2"