

Soudaflex PU 450

Revisión: 29/03/2021

Página 1 De 2

Especificaciones

Base	Poliuretano
Consistencia	Pasta estable
Sistema de curado	Curado con humedad
Formación de piel* (a 23°C y 50% de humedad relativa)	Ca. 15 min
Velocidad de curado* (a 23°C y 50% de humedad relativa)	3 mm/24h
Dureza**	37 ± 5 Shore A
Densidad	1,28 g/ml
Recuperación elástica (ISO 7389)**	> 80 %
Contorsión máxima permitida	± 20 %
Tensión máxima (ISO 37)**	1,70 N/mm ²
Módulo de elasticidad 100 % (ISO 37)**	0,80 N/mm ²
Elongación de ruptura (ISO 37)**	700 %
Resistencia a la temperatura**	-30 °C → 90 °C
Temperatura de aplicación	5 °C → 35 °C

*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. ** La información se refiere al producto completamente curado.

Descripción del producto

Soudaflex PU 450 es un sellador-adhesivo monocomponente elástico de alta calidad a base de poliuretano.

Propiedades

- Muy fácil de aplicar
- Alto módulo
- Excelente resistencia a la radiación ultravioleta
- Muy buena adherencia a muchos materiales
- Se puede pintar con la mayoría de los tipos de sistemas de pintura.

Aplicaciones

- Todas las aplicaciones de sellado y pegado del sector de la construcción.
- Sellado y pegado flexible en construcciones con vibraciones de carrocerías, caravanas y recipientes.
- Juntas de unión entre marcos de ventanas y de puertas y paredes.
- Pegado de tejas.

Embalaje

Color: blanco, gris hormigón, negro, granate
Embalaje: 310 ml alu cartucho, 600 ml bolsa

Período de validez

12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Sustratos

Sustratos: todos los sustratos de construcción habituales, metales, ...

Naturaleza: rígida, limpio, seco y sin polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: Aplique la imprimación 100 a sustratos porosos. Utilice siempre la imprimación 100 sobre piedra natural. Todas las superficies lisas se pueden tratar con el Soudal activador de superficie. No ofrece adherencia sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) ni sustratos bituminosos. Recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.

Dimensiones de juntas

Anchura mínima de pegado: 2 mm

Anchura mínima de juntas: 5 mm

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Soudaflex PU 450

Revisión: 29/03/2021

Página 2 De 2

Anchura máxima de pegado: 10 mm
Anchura máxima de juntas: 30 mm
Profundidad mínima de juntas: 5 mm
Recomendación para tareas de sellado: ancho de junta = 2 × profundidad de junta.

Método de aplicación

Método de aplicación: Con pistola de calafateado manual o neumática.

Limpieza: Limpiar con Aguarrás o Soudal Limpiador de Superficies inmediatamente después de usar (antes del curado).

Acabado: Con una solución jabonosa o la solución de acabado de Soudal antes del desollado.

Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la etiqueta del envase para obtener más información. Usar sólo en áreas bien ventiladas.

Observaciones

- Al pintar con pinturas de secado oxidativo, pueden producirse perturbaciones en el secado de la pintura (recomendamos realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación).
- Soudaflex PU 450 ofrece una cierta resistencia a los rayos ultravioleta, pero puede decolorarse en condiciones extremas o tras una exposición muy larga a rayos ultravioleta.
- Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- Se debe evitar el contacto con alquitrán, brea y otros materiales liberadores de plastificantes como EPDM, neopreno, butilo, etc., ya que puede causar decoloración y pérdida de adherencia.
- No aplicar ni dejar curar en la presencia de siliconas no curadas, alcohol u otros limpiadores en base solvente.

- Al usar diferentes selladores aplicados en un mismo espacio y teniendo en cuenta su reacción, el primer sellador debe haber curado completamente antes de aplicar el siguiente.

Normas y certificados

- Cumple con ISO 11600 F 25 HM
- Sellador SNJF marca Fachada 25E



Cláusulas medioambientales

Reglamento LEED:

Soudaflex PU 450 cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Conforme con USGBC LEED 2009 Credit 4.1: materiales de baja emisión: adhesivos y selladores, en lo relativo al contenido de COV.

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.
