



CERTIFICADO DE CALIDAD

FECHA	PRODUCTO	DESCRIPCION
30/05/2025	BAS0011	BASE HORMIG. TRASL.S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base de hormigón para la sujeción de la Verja Trasladable

Tipo de Cemento según norma: UNE 80-301

Medidas: 240x600x100mm (+/- 10)

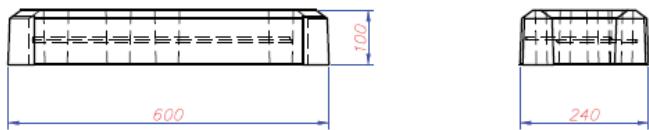
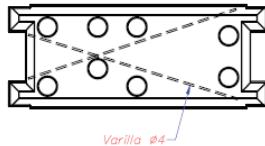
Diametro de los agujeros: 45mm

Resistencia a la compresión: 25Mpa

Massa de la pieza: 27kg

Cantidad por palet: 48uds

Tipo de acabado HA: MC Monocapa



MATERIA PRIMA

RIVISA certifica que la materia prima utilizada en la fabricación de sus productos, cumple con las propiedades físicas, mecánicas y químicas establecidas en las especificaciones técnicas que se exigen a sus proveedores.

CONTROL DEL PROCESO DE FABRICACIÓN

Rivisa certifica que este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001.

CONTROL FINAL

RIVISA certifica que sus productos han pasado un control final y que todos sus productos se encuentran dentro de especificaciones antes de su venta o distribución.

PEDIDO / OFERTA

Certifica: