



## FICHA DE DATOS TECNICOS KW 6905 (Básico)

### 1. CLASIFICACION

AWS/ASME SFA 5.1: E 7016  
EN 499: E 38 2 B 12 H10

### 2. DESCRIPCION

*Electrodo básico de doble recubrimiento. Posee un arco muy estable siendo ideal para pasadas de raíz y soldaduras en posición. Soldadura de todos los aceros al carbono. Empleo universal para toda clase de construcciones metálicas y mantenimiento.*

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

| C    | Si   | Mn   | P      | S      | Mo    | Cr    | Ni    | Cu    | ----- |
|------|------|------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 0.08 | 0.50 | 1.10 | <0.020 | <0.020 | ----- | ----- | ----- | ----- | ----- |

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

| Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> ) | Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> ) | Alargamiento 5d (%) | Resiliencia Charpy V (J) |        |
|--------------------------------------|-----------------------------------|---------------------|--------------------------|--------|
|                                      |                                   |                     | +20 °C                   | -30 °C |
| >450                                 | >550                              | >25                 | >100                     | >40    |

### 5. PARAMETROS DE SOLDADURA

| Diámetro del electrodo (mm) | Longitud (mm) | Intensidad de Corriente (A) | Tipo de Corriente (Polo +) |
|-----------------------------|---------------|-----------------------------|----------------------------|
| 2,0                         | 350           | 55 – 65                     | AC / DC                    |
| 2,5                         | 350           | 60 – 90                     | AC / DC                    |
| 3,2                         | 350           | 95 – 150                    | AC / DC                    |
| 3,2                         | 450           | 95 – 150                    | AC / DC                    |
| 4,0                         | 350           | 140 – 190                   | AC / DC                    |
| 4,0                         | 450           | 140 – 190                   | AC / DC                    |
| 5,0                         | 450           | 180 - 250                   | AC / DC                    |
| 6,0                         | 450           | 260 - 330                   | AC / DC                    |

### 6. POSICIONES DE SOLDADURA

