



# TANGIT UNI-LOCK

Hoja de Datos Técnicos  
Versión: 08/2019

---

## SELLADOR UNIVERSAL PARA TODO TIPO DE ROSCAS

---

### 1. TIPO DE PRODUCTO

- Sellador universal para todo tipo de roscas.
- Estanqueidad inmediata para cualquier presión y temperatura.
- Permite desmontar y reutilizar las roscas.
- Reajutable.
- Cumple las normas EN 751-2 y DIN 30660 (contacto con gases y agua caliente).
- Cumple la norma BS 6920 (contacto con agua potable) Elevado rendimiento.

### 1. CAMPO DE APLICACIÓN

- Tangit Uni-Lock es un sellador universal apropiado para conseguir la estanqueidad de uniones de tuberías roscadas plásticas y/o metálicas. Substituye de forma práctica las cintas de teflón o cáñamo, asegurando la estanqueidad entre las roscas.
- Particularmente recomendado en situaciones donde sea necesario colocar las tuberías inmediatamente en funcionamiento, después de la unión. Permite desmontar y reutilizar las roscas. Las uniones son reajustables, permitiendo hacer ajustes sin perder la estanqueidad.
- Se puede aplicar sobre roscas de tubos rígidos o flexibles, en instalaciones de agua caliente o fría (potable o no potable), gas, aire comprimido y fluidos de refrigeración.
- Aplicable en tuberías de hasta 6 pulgadas de diámetro. Sella instantáneamente, para cualquier presión y temperatura en cualquier tipo de rosca.
- Es adecuado para aplicar sobre varios tipos de plásticos (polietileno, polipropileno, PVC, ABS.) así como sobre metales: acero, acero inoxidable, cobre, bronce, latón, y todo tipo de metales cromados, niquelados o galvanizados).
- Resistente a los choques y vibraciones, a los aceites, ácidos y bases diluidos y fluidos de refrigeración.
- Cumple las normas EN 751-2 y DIN 30660 para gases de 1ª, 2ª y 3ª familia, y en agua caliente hasta 130°C (aprobación DVGW). Cumple según standard KTW para agua potable caliente o fría, hasta 85°C y cumple la norma BS 6920 para agua potable hasta 85°C (aprobación WRc).

## 2. PROPIEDADES

- Hilo de poliamida revestido con pasta selladora
- Color: Blanco
- Aspecto: Hilo
- Resistencia a la temperatura: -20°C a 130°C.
- Rendimiento medio por embalaje de 80m: 200 uniones de ½ pulgada.

## 3. PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

- Las roscas deben estar secas, limpias y desengrasadas.
- Si es necesario debe pasarse un cepillo de roscas, de modo que elimine los residuos de productos.

## 4. MODO DE EMPLEO

- Aplicar el producto sobre las primeras estrías de la rosca y seguir en la dirección de la misma. El número de vueltas por rosca depende de su diámetro, conforme la tabla adjunta a continuación. El rendimiento corresponde al formato de 80m (en el caso del formato de 160, el rendimiento se duplica).

| Diámetro de rosca<br>(pulgadas) | Nº de vueltas<br>recomendado<br>(METAL) | Rendimiento medio<br>formato 80m (nº de<br>roscas<br>METAL/embalaje) | Nº de vueltas<br>recomendado<br>(PLÁSTICO) |
|---------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| ½                               | 6-7                                     | 200                                                                  | 12-15                                      |
| ¾                               | 7-9                                     | 140                                                                  | 15-25                                      |
| 1                               | 8-12                                    | 100                                                                  | 20-30                                      |
| 1 ½                             | 10-15                                   | 55                                                                   | 25-35                                      |
| 2                               | 15-25                                   | 30                                                                   | -                                          |
| 2 ½                             | 20-30                                   | 18                                                                   | -                                          |
| 3                               | 25-35                                   | 10                                                                   | -                                          |
| 3 ½                             | 30-40                                   | 8                                                                    | -                                          |
| 4                               | 35-45                                   | 6                                                                    | -                                          |

- Unir las roscas y apretar con las herramientas habituales. Verifique que el producto ha sido aplicado bajo tensión. La estanqueidad es inmediata para cualquier tipo de presión, temperatura o tipo de rosca.

## 5. ADVERTENCIA IMPORTANTE

- Este producto no está recomendado para instalaciones de oxígeno puro o de sistemas ricos en oxígeno. No es apropiado para instalaciones en contacto directo con cloro u otros materiales fuertemente oxidantes. Tampoco se debe usar en instalaciones de fuel, gasoil o fuel oil.

## 6. PRESENTACIÓN

- Unidad con 80m o de 160m.

## 7. OTRAS CONSIDERACIONES

- Considerando las diferentes condiciones de trabajo y la diversidad de materiales, recomendamos que se proceda siempre a ensayos previos. La información de este informe Técnico es ofrecida solamente como orientación general. No podemos aceptar responsabilidades u obligaciones en relación a las indicaciones genéricas de este informe. En caso de duda, deberá consultar con nuestros Servicios de Asistencia Técnica.

## 8. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 24 meses. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

## 9. PRESENTACIÓN

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com>, o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.  
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona  
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

