

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001886**

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### **PALAU CERAMICA DE ALPICAT, S.A.**

con domicilio social en CM DE LA COMA, 7 25110 ALPICAT (Lleida - España)

suministra Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

conformes con UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica 0051411 (ver anexo)

elaboradas en CM DE LA COMA, 7 25110 ALPICAT (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001886, de fecha 2014-10-28

Fecha de primera emisión 2014-10-28

Fecha de modificación 2015-06-16

Fecha de expiración 2020-06-16



Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de  
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

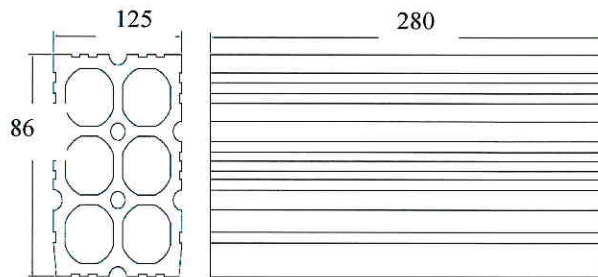
**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 0051411**

FABRICANTE:	<b>PALAU CERÀMICA DE ALPICAT, S.A.</b>
LOCALIDAD:	<b>ALPICAT (LLEIDA)</b>
MODELO:	<b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT I R-5,0 de 280 x 125 x 86</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>TOCHANA R</b>
USO PREVISTO:	<b>ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO</b>



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	± 7
				± 4	± 4
	Recorrido		R1	± 4	± 4
				± 10	± 10
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista	± 7	± 7		
		pared interior	± 6	± 6	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) [mm]			Parámetro no exigible		
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	≤ 70	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 50 - Máx: 61		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 30,0	≤ 30,0	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 15,0	≥ 15,0	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible		
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible	
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 5,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.750		
	Aparente (Kg/m³)		760		
	Tolerancia (%)		D1 (± 10%)	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 2.050		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
		Catálogo CTE	0,320		
			0,160		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	Parámetro no exigible		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo		
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			NO		

Observaciones: El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma