



DEFINICIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

El tablero rechapado es un tablero fabricado al pegar sobre las dos caras del tablero soporte, láminas de madera de la misma o de diferentes especies, donde se consigue la adherencia por la acción simultánea de presión y calor mediante la utilización de un adhesivo. El tablero se somete posteriormente a un lijado superficial.

Las láminas o caras de chapa pueden ser de madera natural o precompuesta. Las naturales presentan diferentes calidades en función de la especie, la disposición de las vetas, el ancho de las chapas, el tipo de cosido o juntado y la combinación de las mismas. Las precompuestas también son de madera pero se producen de una manera artificial y se suministran en una única calidad.

1. El tablero rechapado se fabrica utilizando los siguientes tipos de tablero soporte:

- Tablero de Partículas Estándar
Aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) en ambiente seco [Tipo P2].
- Tablero de Partículas Hidrófugo
Tablero para utilización en ambiente húmedo [Estructural Tipo P5 y No Estructural Tipo P3].
- Tablero de Partículas Ignífugo
Tablero con certificado de clasificación de reacción al fuego [M1 y/o B-s2, d0].
- MDF Estándar
Tablero de fibras de densidad media para utilización general en ambiente seco [Tipo MDF.LA].
- MDF Hidrófugo
Tablero de fibras de densidad media para utilización en ambiente húmedo [Estructural Tipo MDF.HLS y No Estructural Tipo MDF.H].
- MDF Ignífugo
Tablero de fibras de densidad media con certificado de clasificación de reacción al fuego [M1 y/o B-s2, d0].

Especificación Técnica

- Contrachapado
Tablero contrachapado de abedul 100% clase III para uso exterior.
- Tablero ligero
Tablero de madera maciza de baja densidad (300-400 Kg/m³).

Se pueden utilizar otros soportes especiales con propiedades diferentes: hidrófugo-ignífugo simultáneamente, alta y baja densidad, estructural y no estructural, contrachapados de diferentes especies, alistonado, blockboard, etc. Están disponibles los certificados y especificaciones técnicas de cada uno de los tableros base que acreditan y homologan las propiedades físico-químicas y mecánicas de cada uno de los soportes, según las normas en vigor.

2. Dependiendo de las calidades de las caras de chapa de madera natural que recubren el tablero soporte se distinguen las siguientes calidades de tablero rechapado, teniendo en cuenta que algunas especies admiten ligeras variaciones sobre las características indicadas:

- CALIDAD ÉLITE

Identificada en el canto con color amarillo. Utilización en alta decoración, frentes de muebles y superficies a la vista donde no es deseable la presencia de nudos ni manchas naturales de la madera, reparaciones ni parches.

- CALIDAD ÓPTIMA

Identificada en el canto con color verde. Utilización en decoración y superficies a la vista donde las características naturales de la madera son más pronunciadas que en la calidad ÉLITE.

- CALIDAD BASIC

Identificada en el canto con color azul. Utilización en superficies donde la exigencia estética es menor y las características naturales de la madera, siendo más pronunciadas que en las dos calidades anteriores, aportan autenticidad. Dentro de la calidad BASIC se distinguen tres calidades, que varían en función de las características de cada especie de madera:

- ✓ CALIDAD BASIC-eco
- ✓ CALIDAD BASIC-cort
- ✓ CALIDAD BASIC-ocul

CALIDAD ÉLITE		CALIDAD ÓPTIMA		CALIDAD BASIC	
SOPORTE	CHAPA	SOPORTE	CHAPA	SOPORTE	CHAPA
Aglomerado Estándar	Natural o Prefabricada	Aglomerado Estándar	Natural	Aglomerado Estándar	Natural
Aglomerado Hidrófugo	Natural o Prefabricada	Aglomerado Hidrófugo	Natural	-	-
Aglomerado Ignífugo	Natural o Prefabricada	Aglomerado Ignífugo	Natural	-	-
MDF Estándar	Natural o Prefabricada	MDF Estándar	Natural	MDF Estándar	Natural
MDF Hidrófugo	Natural o Prefabricada	MDF Hidrófugo	Natural	-	-
MDF Ignífugo	Natural o Prefabricada	MDF Ignífugo	Natural	-	-
MDF Delgado	Natural o Prefabricada	-	-	-	-
Tablero Ligero	Natural o Prefabricada	Tablero Ligero	Natural	-	-
Contrachapado Abedul	Natural o Prefabricada	Contrachapado Abedul	Natural	Contrachapado Abedul	Natural

La configuración más habitual de las vetas de las caras de chapa es en sentido longitudinal, aunque también es posible fabricar tablero rechapado con caras cuyas vetas se disponen en sentido transversal (a contramalla).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los requisitos que cumplen los tableros rechapados a la salida de fábrica son los siguientes:

DATOS TÉCNICOS (Valores medios)

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES	UNIDADES	Requisitos en función del espesor			MÉTODO ENSAYO
		< 8 mm	≥ 8-14 mm	> 14 mm	
Planitud*	mm/m	-	≤ 3	≤ 2	EN 14323
Espesor (en un mismo tablero y entre tableros)	mm	± 0,3			EN 324-1
Longitud y anchura	mm	± 5			EN 324-1
Rectitud de cantos	mm/m	1,5			EN 324-2
Escuadría	mm/m	2			EN 324-2

*Cuando se colocan por ambas caras de un soporte dos chapas de especies distintas, o de la misma especie con una configuración de vetas diferente, el soporte se ve sometido a tensiones que pueden provocar su curvatura. En los espesores inferiores a 8 mm se admite el alabeo, al ser una característica propia de los tableros que no se puede considerar un defecto. Los requisitos de planitud son aplicables en sentido trasversal y longitudinal. Las características técnicas, así como las normas de referencia, pueden sufrir modificaciones derivadas del desarrollo del producto.

CARACTERÍSTICAS SUPERFICIALES

- **COLOR**

En las chapas de madera, tanto natural como prefabricada, no se puede garantizar una consistencia de color absoluta entre lotes de producción diferentes. Por lo tanto una ligera diferencia de color entre dos producciones diferentes no puede considerarse un defecto y es debida a la propia naturaleza de la madera, que varía de unos troncos a otros e incluso dentro del mismo tronco. Además la madera natural tiende a oxidarse provocando cambios en el color superficial, lo cual hace necesario, a la hora de comparar el color de dos chapas, que sean lijadas previamente para eliminar la capa superficial que puede haberse oxidado.

Todas las especies de madera son sensibles a la luz y cambian de color produciéndose pequeñas diferencias de tonalidad provocadas por una exposición directa o indirecta; por lo tanto, un cambio superficial del color a lo largo del tiempo es una característica natural del producto, no un defecto. Además el calor y la humedad pueden interaccionar con la luz y acelerar el proceso de envejecimiento. En cualquier caso las chapas de madera, tanto natural como precompuesta, tienen una tendencia al envejecimiento; por ello es necesario proteger los tableros rechapados durante el almacenaje y los ciclos de producción.

Ofrecer un valor de solidez a la luz expresado en términos de tiempo es difícil ya que depende de la especie, el tipo de exposición a la luz, la intensidad de la fuente, el tiempo de exposición y las condiciones ambientales. Por todo ello la superficie de los tableros rechapados suele protegerse con lacas, pinturas y barnices a la hora de emplearlos para fabricar otros productos (muebles, revestimientos, etc.). Las capas de producto aplicadas a la superficie son las que protegen la madera de la luz y los agentes físicos, químicos y mecánicos.

▪ ASPECTO

En algunas ocasiones durante el proceso de prensado de las caras de chapa sobre el soporte se producen pequeñas fisuras, grietas y defectos que se reparan manualmente con masillas y parches de madera de la misma tonalidad que la chapa y que son prácticamente inapreciables, no pudiendo considerarse defectos.

Se admiten daños en lo cantos menores o iguales a 10 mm, según el método de ensayo descrito en la Norma EN 14323.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

El tablero rechapado está constituido principalmente por madera y, por lo tanto, su contenido en humedad puede variar dependiendo de las condiciones de almacenaje y el ambiente donde se manipula, siendo las condiciones ideales un 65% de humedad relativa.

Debe protegerse contra la humedad y almacenarse sobre una superficie plana, evitando el contacto directo con el suelo y el agua, manteniendo las distancias entre rastreles con que se suministra el embalaje para evitar hinchamientos, curvaturas y deformaciones. En caso de apilado de varios paquetes se debe respetar la alineación vertical de los rastreles para asegurar una correcta distribución de peso.

Diversos factores tales como los cambios bruscos de temperatura o de humedad, o unas condiciones de apilado inadecuadas en los almacenes o en las zonas de transformación, pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

Especificación Técnica

Evitar cualquier tipo de humedad en la superficie del tablero y proteger el producto de la exposición directa e indirecta a la luz con un plástico o cartón opaco, preferiblemente oscuro, para evitar cambios de tonalidad en la chapa (el producto se suministra en paquetes cubiertos con un cartón y una tapa de tablero a modo de protección).

Con el fin de proteger la madera del deterioro ambiental los tableros rechapados suelen someterse a procesos de tintado, barnizado o pintado. Se recomienda seguir las instrucciones recomendadas por los fabricantes para encontrar los productos y procesos más adecuados para cada aplicación.

SIG - ET - 10.31. Rev.0 - 18.06.10



ISO 14001 - Industrias Losán, S.A.



ISO 9001

Producto suministrado por fábricas certificadas según Normas ISO 9001 e ISO 14001. El Grupo Losán colabora con la gestión forestal sostenible a través de la certificación de los Sistemas de Gestión de Cadena de Custodia de la Madera PEFC (consultar disponibilidad de productos bajo pedido, según alcance de los certificados).