



Descripción

Producto formulado con resinas acrílicas termoplásticas de secado muy rápido, junto polvo de zinc y/o aluminios.

Aplicación

Muy adecuado para el pintado de maquinaria de toda clase, así como estructuras de hierro que requieran una manipulación casi inmediata después de ser pintadas. Aportan a las superficies un aspecto metalizado galvanizado muy indicado para retoques de desperfectos en las piezas tratadas con sistemas galvánicos, siendo también una película protectora en ambientes marinos e industriales.

■ Construcciones metálicas, automoción, bricolaje, puertas metálicas, plásticos, retoques de componentes metálicos, uniones de soldadura.

Color

Galvanizado.

Instrucciones de uso

Agitar muy bien el aerosol antes de usar, hasta aproximadamente, un minuto después de oír el ruido del mezclador. Aplicar sobre superficies limpias y secas. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres. Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados (siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa). Repintable a los diez minutos con la misma pintura. Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso. Si se atasca el difusor reemplazarlo por uno nuevo.

No aplicar sobre equipos eléctricos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas. Las fichas de seguridad están disponibles a petición.

Características

- Secado muy rápido.
- Gran durabilidad del brillo.
- Facilidad de aplicación y repintado.
- Buena adherencia.
- No contiene plomo.
- Alto poder de cubrición.
- Excelente poder anticorrosivo.

Características físicas

Tipo Ligante	Acrílico termoplástico
% Zinc (Mezcla de pigmentos)	33%
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517)	10'
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517)	30'
Espesor de capa seca	25 µ/capa (2 pasadas)
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409)	3B
Niebla salina	300h
Rendimiento teórico	2,5m ² para aerosol 500ml
Diluyente	Acetato de butilo
Vida del producto	> 2 años
Repintado	Después de 10'
Resistencia del pintado al calor	300°C-350°C
Condiciones de aplicación	Tº Ambiente min: 8°C Tº Superficie min: 5-50°C Humedad máx.: 85% R.H.P.

Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero.

Características envasado

Capacidad nominal	500 ml
Resistencia del envase al calor	<50°C
Propelente	GLP C ₃ -C ₄