



## **DATOS TÉCNICOS:**

### **TABLERO DE MDF ESTANDAR**

• Tolerancia Densidad EN 323	%	EN 622-1	±7%
• Resistencia a la flexión EN 310 a 19: 20 >19 a 30: 18 >30 a 45: 17	N/mm <sup>2</sup>	EN 622-5	>6 a 9: 23 >9 a 12: 22 >12
• Resistencia a la tracción EN 319 a 30: 0,55 >30 a 45: 0,50	N/mm <sup>2</sup>	EN 622-5	>6 a 9: 0,65 >9 a 12: 0,60 >12
• Módulo de elasticidad EN 310 >12 a 19: 2200 >19 a 30: 2100 >30 a 45: 1900	N/mm <sup>2</sup>	EN 622-5	>6 a 9: 2700 >9 a 12: 2500
• Hinchazón espesor 24 h. EN 317 a 19: 12 >19 a 30: 10 >30 a 45: 8	%	EN 622-5	>6 a 9: 17 >9 a 12: 15 >12
• Grado de humedad EN 322	%	EN 622-1	4% a 11%
• Contenido de formaldehído EN 120 100g	mg/100g	EN 622-1	E1 ≤ 8 mg/ 100g E2 ≤ 30 mg /
• Tolerancia en espesor EN 324-1 mm	m/m	EN 622-1	>6 a 19: ±0,2 mm >19 ±0,3

### **TABLERO DE MDF HIDROFUGO (MR)**

• Tolerancia Densidad EN 323	%	EN 622-1	±7%
• Resistencia a la flexión EN 310 19: 24 >19 a 30: 22 >30 a 45: 17	N/mm <sup>2</sup>	EN 622-5	>6 a 9: 27 >9 a 12: 26 >12 a
• Resistencia a la tracción EN 319 >30 a 45: 0,70	N/mm <sup>2</sup>	EN 622-5	>6 a 12: 0,80 >12 a 30: 0,75
• Resistencia a la tracción cíclico EN 319/321	N/mm <sup>2</sup>	EN 622-5	>6 a 9: 0,30 >9 a 12: 0,25 >12
a 19: 0,20 >19 a 30: 0,15 >30 a 45: 0,10			
• Módulo de elasticidad EN 310 >12 a 19: 2400 >19 a 30: 2300 >30 a 45: 2000	N/mm <sup>2</sup>	EN 622-5	>6 a 9: 2700 >9 a 12: 2500
• Hinchazón espesor 24 h. EN 317 a 19: 8 >19 a 45: 7	%	EN 622-5	>6 a 9: 12 >9 a 12: 10 >12
• Hinchazón espesor 24 h. Cíclico EN 319/321	%	EN 622-5	>6 a 9: 19 >9 a 12: 16 >12
a 19: 15 >19 a 45: 15			
• Grado de humedad EN 322	%	EN 622-5	4% a 11%
• Contenido de formaldehído EN 120 100g	mg/100g	EN 622-1	E1 ≤ 8 mg/ 100g E2 ≤ 30 mg /
• Tolerancia en espesor EN 324-1 mm	m/m	EN 622-1	>6 a 19: ±0,2 mm >19 ±0,3

### **COLAS**

- Adhesivo termofusible basado en una mezcla de copolímeros EVA y resinas sintéticas.

- Viscosidad:	Brookfield RVT. Aguja 28 a 5 rpm 200°C 9,00 ±1,00 Pa. S
- Punto de reblandecimiento:	Según norma ASTM 3461-85 86±3° C
- Resistencia a temperatura:	Según norma WPS-68: 55 – 60° C Ensayos sobre moldura terminada: 75 -80° C
- Temperatura de trabajo:	180 – 210° C

## **FOLIO DECORATIVO**

- Papeles celulósicos de colores lisos o impresos, impregnados con resinas aminoplásticas. Gramaje. 60-100 g/m<sup>2</sup>.

## **ACABADO**

- **Acabado pigmentado U.V. que destaca principalmente por:**

- Máxima resistencia al amarilleo.
- Extensibilidad.
- Sedosidad.
- Dureza/elasticidad.
- Rápido curado.

- **CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS:**

- Densidad 20° C ZA-2502<sup>a</sup>      1,170 grs/cm<sup>3</sup>
- Viscosidad 20° C                      30" ± 2"