

3474



PRESENTACIÓN

TANALITH E 3474 es un producto hidrodispersable para la preservación eficaz de la madera, aplicado de forma industrial mediante impregnación profunda en autoclave de vacío-presión.

TANALITH E 3474 esta basado en la combinación de cobre y las sustancias activas azoles que le confieren una capacidad insecticida y fungicida.

TANALITH E 3474 se distribuye en forma de líquido concentrado azul, para ser utilizado diluido en el tratamiento preventivo de maderas para la construcción y de todo tipo de maderas « de uso industrial» altamente expuestas a los riesgos de alteración biológica en o sin contacto con el suelo.

Clases de uso 1 - 2 - 3.1 - 3.2 - 4

TANALITH E 3474 es eficaz contra los hongos, agentes de putrefacción y todos los insectos xilófagos, incluidas las termitas.

EFICACIA

La determinación de los umbrales de la eficacia insecticida y fungicida se ha realizado después de las siguientes pruebas de envejecimiento acelerado:

- Prueba de deslavado: NF EN 84
- Prueba de evaporación: NF EN 73

INSECTICIDA PREVENTIVO

Este producto es efectivo contra todos los insectos xilófagos larvarios de madera seca (carcomas, lictus, gorgojos) así como contra las termitas. El umbral de eficacia preventiva del producto se ha determinado según los siguientes métodos de ensayo:

- Contra las carcomas: NF EN 47
(Este ensayo es válido para todos los demás insectos xilófagos)
- Contra las termitas (Reticulitermes spp.): NF EN 117

Ambas normas son específicas para el control de la eficacia de los productos aplicados por impregnación profunda con autoclave.

FUNGICIDA

Este producto es especialmente eficaz contra los hongos, agentes de putrefacción. El umbral de eficacia del producto se ha determinado según los siguientes métodos de ensayo:

- Hongos basidiomicetos: NF EN 113
- Hongos de putrefacción blanda: ENV 807
- Ensayos de campo: EN 252

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO CONCENTRADO

COMPOSICIÓN DE LAS MATERIAS ACTIVAS DEL PRODUCTO ENTREGADO

Carbonato de cobre	16,4 % m/m
Tebuconazol	0,18 % m/m
Propiconazol	0,18 % m/m

ASPECTO Líquido azul viscoso

VISCOSIDAD A 20 °C Aproximadamente 25 cp

DENSIDAD A 25 °C (Agua = 1) 1,21

DILUCIÓN Fácilmente soluble en agua

OLOR Suave – Característico

PUNTO DE IGNICIÓN Ininflamable

EMBALAJE Suministrado en contenedores de 1200 kg (IBC) o a granel (camión cisterna 20 T)

ALMACENAMIENTO Se recomienda almacenarlo en un lugar protegido de las heladas

PERIODO DE COSERVACIÓN 12 meses tras el almacenamiento del producto entre 5 °C y 25 °C

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Madera para construcción (estructuras, revestimiento, construcciones agrícolas, etc.).

Madera ornamental (zonas recreativas, cercas, cajas de flores, enrejados, etc.).

Maderas usadas en la agricultura (estacas de viñedo, tutores para árboles u otras plantas, etc.).

Maderas industriales (postes de servicios públicos, etc.).

Maderas de embalaje (contenedores, cajas para la exportación).

Mobiliario urbano, barreras anti-ruido, barreras de seguridad.

INSTRUCCIONES DE USO

MÉTODO DE TRATAMIENTO

TANALITH E 3474 se suministra en forma de líquido concentrado y debe mezclarse con agua para conseguir una solución de tratamiento estable.

La solución de tratamiento se utiliza en autoclave siguiendo el proceso vacío-presión denominado «de célula llena» (proceso Bethell).

Lonza Wood Protection analiza y suministrar el material de impregnación (autoclave).

HUMEDAD DE LA MADERA ANTES DEL TRATAMIENTO

La humedad de la madera antes del tratamiento no debe ser superior al 25 %. Esta condición es indispensable para las clases de uso 3 y 4.

REQUISITOS MÍNIMOS DE PRESERVACIÓN SEGÚN CTB P+ ANTITERMITAS

Clases de uso	Especies	Valor crítico kg/m ³	Especificaciones de penetración (zona de análisis)		% VC*
			Especies impregnables	Especies refractarias	
1 y 2	Resinosas Frondosas	12,9 12,9	NP1 (3 mm)	NP1 (3 mm)	50 %
3.1	Resinosas Frondosas	12,9 12,9	NP3 (6 mm)	NP1 (3 mm)	50 %
3.2	Resinosas Frondosas	12,9 12,9	NP5 (toda la albura)	NP3 (lateral 6 mm) (axial 50 mm)	100 %
4	Resinosas Frondosas	16,7	NP5 (toda la albura)	NP4 (lateral 20 mm) (axial 50 mm) (únicamente madera en rollo)	100 %
4(SP)	Resinosas Frondosas	25,4	NP5 (toda la albura)	NP4 (lateral 20 mm) (axial 50 mm) (únicamente madera en rollo)	100 %

REQUISITOS MÍNIMOS DE PRESERVACIÓN SEGÚN CTB P+ SIN TERMITAS

Clases de uso	Especies	Valor crítico kg/m ³	Especificaciones de penetración (zona de análisis)		% VC*
			Especies impregnables	Especies refractarias	
1	Resinosas Frondosas	3,4 3,4	NP1 (3 mm)	NP1 (3 mm)	50 %
2	Resinosas Frondosas	8,9 8,9	NP1 (3 mm)	NP1 (3 mm)	50 %
3.1	Resinosas Frondosas	8,9 8,9	NP3 (6 mm)	NP3 (lateral 6 mm) (axial 50 mm)	50 %
3.2	Resinosas Frondosas	8,9 8,9	NP5 (toda la albura)	NP3 (lateral 6 mm) (axial 50 mm)	100 %
4	Resinosas	16,7	NP5 (toda la albura)	NP4 (lateral 20 mm) (axial 50 mm) (únicamente madera en rollo)	100 %
4(SP)	Resinosas	25,4	NP5 (toda la albura)	NP4 (lateral 20 mm) (axial 50 mm) (únicamente madera en rollo)	100 %

* VC = Valor crítico (consultar la zona de análisis de las maderas impregnadas)

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LAS SOLUCIONES

1. Verter de forma progresiva el producto concentrado en el agua en movimiento contenida en el tanque de mezcla. No hace falta calentarlo, ya que TANALITH E 3474 es soluble a temperatura ambiente.
2. Comprobar la concentración de la solución con un densímetro teniendo en cuenta su temperatura. Dicha verificación debe realizarse antes de cualquier tipo de impregnación (véase la Tabla de concentración en función de la temperatura).

Cabe recordar que las medidas del densímetro solo son indicativas, debido a las variaciones de la calidad del agua de dilución, y del aporte de cuerpos extraños.

3. Pueden formarse depósitos al utilizar agua de elevada dureza. Consúltenos.
4. Se debe esterilizar la solución con el aditivo TANAGARD. Consúltenos

CONTROL DE CONCENTRACIÓN

Véase Tabla correspondiente.

CONTROL DE CALIDAD

La concentración de la solución se determina in situ con la ayuda del densímetro. Además, Lonza Wood Protection puede comprobar de forma regular la concentración para garantizar que se respetan las normas de calidad.

SOLUCIÓN ESTERILIZANTE

Es necesario agregar el aditivo esterilizante TANAGARD a la solución de producto diluido para protegerlo contra el desarrollo de microorganismos. La cantidad necesaria depende de cada centro de tratamiento. Lonza Wood Protection le dará las recomendaciones necesarias.

FIJACIÓN Y ALMACENAMIENTO DE LA MADERA TRATADA

La fijación de TANALITH E 3474 depende menos de la temperatura que los productos a base de cromo. La fijación del cobre es más rápida, sobre todo a bajas temperaturas.

Después del tratamiento, la madera debe almacenarse en una zona de escurrimiento protegida de la intemperie, (lluvia, nieve, luz directa del sol, etc.) hasta que la superficie quede seca (normalmente en 48 h).

TRATAMIENTO DE MADERAS CON DESTINO AUSTRALIA Y NUEVA ZELANDA

Normativa: AQIS (Australian Quarantine Inspection Service). Consúltenos. 0,27 % masa/masa de cobre y azoles en la zona impregnable.

RIESGOS Y SEGURIDAD

Para el conjunto de los biocidas, incluidos los productos protectores de la madera, el peligro surge si no se respetan las normas de seguridad y prudencia.

Dichas normas se describen en la Ficha de datos de seguridad del producto en cuestión y abarcan el producto y la madera tratada.

MEDIO AMBIENTE

Los biocidas orgánicos combinados con el cobre han sido especialmente elegidos para obtener un rendimiento óptimo.

Durante la selección de dichos biocidas se tuvo en cuenta el destino de las maderas tratadas al final de su vida útil, para lograr una mínima repercusión sobre el medio ambiente.

Deben tomarse todas las precauciones para garantizar que el producto puro o diluido no sea eliminado en la naturaleza.

Está prohibido desechar cualquier residuo del producto, ya sea puro o diluido, en la naturaleza.

Respetar la normativa sobre la contaminación:

AIRE - AGUA - SUELO.

Contacte con los servicios del Medio ambiente.

Uso del producto tras el permiso de las autoridades.

PRECAUCIONES DE USO

COMPATIBILIDAD CON OTROS PRODUCTOS PRESERVANTES

TANALITH E 3474 en forma de concentrado o diluido no es compatible con el conjunto de los productos a base de cromo.

(p. ej., CCA, CCB, CC). Por ello no se recomienda el uso de un autoclave con dos productos de diferente tipo.

CORROSIÓN; TANALITH E 3474 en forma de concentrado o diluido no corroe el acero.

Se debe evitar el contacto entre TANALITH E 3474 en forma de concentrado y los metales cúpricos (p. ej., latón). Con la solución diluida se tiene que inspeccionar el estado de las piezas y las válvulas de latón durante el mantenimiento habitual, y reemplazarlas por unas de acero o acero inoxidable si es necesario.

SEGURIDAD

Le recomendamos leer las Fichas de datos de seguridad suministradas por Lonza Wood Protection antes de utilizar el producto.

ANEXOS

- Etiqueta informativa
- Tablas de producto

INFORMACIÓN ADICIONAL

- Madera tratada Tanalith E: Manual de utilización.

Puede obtener más información detallada sobre el producto y la madera tratada si lo solicita con antelación a la siguiente dirección.

Lonza

Wheldon Road, Castleford, West Yorkshire, WF10 2JT.

Teléfono +44 01977 714000 Correo electrónico: timberprotectionadvice.ukca@lonza.com
www.lonzawoodprotection.com/eu

IN CASE OF EMERGENCY TELEPHONE 01235 239670 (24 hours).

© Copyright 2018 Lonza Wood Protection.

TANALITH es una marca registrada de Arch Timber Protection.

Este documento tiene como objetivo informar a nuestros clientes sobre las propiedades y las características de este producto.

Nuestras recomendaciones de uso tienen un valor meramente indicativo y no pueden, de ninguna manera, sustituir una recomendación específica, adaptada a la necesidad de los tratamientos que deben realizarse, ni se puede exigir la responsabilidad de Lonza Wood Protection.

Nuestros clientes deben asegurarse, antes de proceder a la aplicación, que el presente documento no ha sido modificado por una edición más reciente que tenga en cuenta nuevos datos técnicos.